

Application

Le tube PVC SEPEREF® JC est parfaitement adapté pour l'adduction et les branchements d'eau potable (AEP) et les réseaux de transport de liquides industriels sous pression.

Présentation

- > Tubes PVC –U, pré-manchonnés à coller, coloris gris foncé.
- > Tubes de 6m, tulipés à une extrémité et chanfreinés à l'autre.



Avantages

- > Qualité hydraulique maximum de par sa paroi lisse.
- > Alimentarité.
- > Résistance à l'abrasion.
- > Résistance à la corrosion.
- > Insensible aux courants vagabonds.
- > Durabilité et imputrescibilité.
- > Inertie chimique vis-à-vis du terrain.
- > Légèreté et facilité de mise en œuvre.

Certification

- > Qualité sanitaire : titulaire d'une A.C.S n° 15 MAT LY054 (arrêté du 29/05/97) contact eau destinée à la consommation humaine
- > Conformité à la norme NF EN 1452 certifiée par la marque P.
- > Marquage indélébile tous les mètres (traçabilité de production) :

SEPEREF JC 19/1 PVC DN x e J.A.H.

DN : diamètre nominal e : épaisseur J : Jour A : Année H : Heure L : Ligne

Caractéristiques

> Masse volumique à 23°C	1370 à 1430 kg/m ³	NF EN ISO 1183-1
> Allongement de la rupture	≥ 80%	NF EN ISO 6259-1 ET NF EN ISO 6259-2
> Contrainte maximale	≥ 45 MPa	NF EN ISO 6259-1 ET NF EN ISO 6259-2
> Point Vicat	≥ 78°C	NF EN 727
> Résistance à la pression à 20°C	Tenue minimale 1 H Tension de charge 41,2 MPa	NF EN ISO 1167-1 ET NF EN ISO 1167-2
> Résistance à la pression à 60°C	Tenue minimale 10 H Tension de charge 13,7 à 16 MPa	NF EN ISO 1167-1 ET NF EN ISO 1167-2
> Résistance à la pression à 60°C	Tenue minimale 1000 H Tension de charge 10 à 12,5 MPa	NF EN ISO 1167-1 ET NF EN ISO 1167-2

Coefficient de dilatation linéaire : 0,06 mm/m/°C

Gamme

	Diamètre Nominal (mm)	Epaisseur Minimale (mm)	Longueur hors tout des tubes (m)	Code article	Nb de tubes par cadre	Linéaire par cadre (m)	Unité de chargement
PN 25	20	2.3	6.00	56604	1284*	7704	0,33
	25	2.8	6.00	56608	808*	4848	0,33
PN 16	32	2.4	6.00	56610	134	804	0,25
	40	3.0	6.00	56614	135	810	0,5
	50	3.7	6.00	56618	108	648	0,5
	63	4.7	6.00	56626	83	498	0,6
	75	5.6	6.00	34873	70	420	0,6
	90	6.7	6.00	34874	58	348	0,8
	110	8.1	6.00	56644	48	288	1,5
PN 10	90	4.3	6.00	56668	58	348	1
	110	5.3	6.00	56670	48	288	1,5

*Possibilité de commande par bottes de 24 tubes.

Conseils de choix

> Le choix de la série (PN) des tubes pression se fait en fonction de la pression maximale de service, et des conditions d'utilisation (T°, type de liquide transporté). Selon les différentes applications, des détimbrages sont à appliquer : se reporter aux tableaux ci-dessous.

$$PMS \text{ (ou PFA)} = fT \times fA \times PN$$

PMS : Pression Maximale de Service

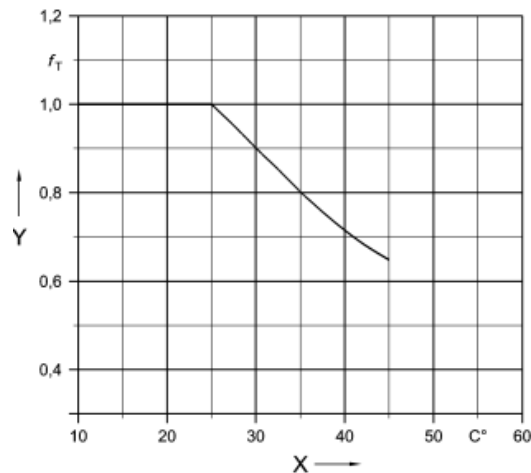
fT : Coefficient de détimbrage lié à la température

fA : Coefficient de détimbrage lié à l'application

PN : Pression Nominale

Coefficient de détimbrage f_T à appliquer en fonction de la température de service maximale pour le PVC-U

Plage de température de service °C	Coefficient de détimbrage f _T
	Canalisations en PVC-U cf courbe ci-dessous
45°C < T ≤ 60°C	Nous consulter
60°C < T ≤ 90°C	Non applicable



Coefficient de détimbrage f_A à appliquer en fonction de l'application

Fluide transporté	Application		Type d'assemblage	Risque de pulsation (a)	Coefficient de détimbrage f_A
Eau destinée à la consommation humaine Eaux brutes Eaux pour l'irrigation	Adduction gravitaire	Aérien	Par collage	Non	1
		Enterré	A bague d'étanchéité	Non	1
	Branchement	Enterré	A bague d'étanchéité	Non	1
	Distribution	Aérien	Par collage	Oui	0,63
				Non	1
	Refoulement	Aérien	Par collage	Oui	0,63
				Non	1
				Enterré	Par collage DN < 63
A bague d'étanchéité	Non	1			
Eaux usées	Refoulement	Aérien	Par collage	Oui	0,63
				Non	1
	Enterré	A bague d'étanchéité	Non	1	
Liquides alimentaires Eaux thermales et minérales Liquides industriels	Refoulement	Pas de risque de pulsation et pas de sensibilité chimique			1
		Tous les autres cas			0,63

(a) Les phénomènes de pulsation sont susceptibles d'intervenir pour les canalisations insuffisamment protégées contre les coups de bélier et les fluctuations de pression.

> Le SEPEREF® JC possède une excellente résistance chimique dans une large gamme de pH. Nous consulter.

> Le choix du diamètre dépend de la vitesse d'écoulement du liquide ainsi que des pertes de charge en fonction du débit de liquide à véhiculer. Nous consulter.

> La vitesse recommandée doit être comprise entre 0,5 et 2 m/s.

Conception et mise en œuvre

> Les tubes doivent être posés suivant les spécifications du fascicule 71, des normes NF T54-034, NF EN 805, NF P 41-211 (DTU 60.31) et NF P 52-305 (DTU 65.10).

> Quelques recommandations de pose :

- Pose des tubes en aérien : distance (en m) entre les colliers

DN	12 à 20	25 à 32	40 à 50	63 à 160
Pose horizontale	0,75	1,00	1,50	2,00
Pose verticale	1,00	1,50	2,00	2,00

Le PVC possède un coefficient de dilatation de 0,06 mm / m / °C En cas de variations importantes de température des liquides transportés, un dispositif permettant de compenser les dilatations est à prévoir.

> Instructions d'emboîtement (référence NF DTU 60.33) :

La réalisation d'un assemblage par collage nécessite la propreté des éléments à assembler et le respect des précautions énoncées ci-après :

- Après coupe (d'équerre) éventuelle à la longueur désirée du tube, ébavurer et chanfreiner l'extrémité considérée comme le bout mâle (en l'absence de coupe, vérifier la présence du chanfrein, et le reconstituer éventuellement).
- Dépoussiérer complètement les surfaces destinées à être mises en contact (bout mâle et emboîture) à l'aide de toile émeri fine, ou de papier de verre fin. L'usage de la râpe ou de la lame de scie à métaux est interdit pour cette opération.
- Essuyer soigneusement ces surfaces avec un chiffon propre.
- Les dégraisser en utilisant le décapant associé à l'adhésif.
- Attendre que le produit utilisé pour le dégraissage soit complètement évaporé.
- Vérifier visuellement le bon état de l'adhésif contenu dans le pot (produit homogène, assez visqueux, sans corps étranger, ni peau, ni croûtes).
- A l'aide d'un pinceau appliquer l'adhésif en 30 à 60 secondes (opération effectuée au besoin par deux personnes) dans les deux sens en terminant par le sens longitudinal, sur l'entrée de l'emboîture et sur toute la longueur de l'extrémité mâle.
- Immédiatement après l'application de l'adhésif, emboîter les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement, et surtout sans mouvement de torsion.
- Oter avec un chiffon l'adhésif superflu à l'extérieur de l'assemblage.
- Eviter de manipuler l'assemblage pendant les quelques minutes qui suivent.
- Le temps de séchage à respecter avant la mise en eau est indiqué dans l'avis technique relatif à l'adhésif.

> Mettre en pression au minimum 24h après le collage.

> Bien que le PVC ne soit pas sensible au gel, le fluide peut l'être, pensez à protéger la canalisation.