

## Description du produit

Accessoire de type Press-fitting pour des installations de plomberie et de chauffage, disponible en laiton et PPSU.

Les raccords MULTIPEX ont été spécialement conçus pour un assemblage avec des tubes multicouches MULTIPEX (PEX/Al/PEX et PERT/Al/PERT) grâce à la technique d'union à compression ou le système press-fitting. Ils sont disponibles dans une version métallique (laiton) et plastique (polyphénylsulfone).

Les bagues sont en acier inoxydable et seront fixées au corps de l'accessoire par une anneau isolant en plastique.

Dans la version en laiton, le matériau utilisé est exclusivement du laiton européen de la meilleure qualité (CW617N), conformément à la législation sanitaire des pays les plus exigeants de l'Union européenne.

| Matériel      | Composition |           |           |           |            |           |
|---------------|-------------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|
|               | Cu          | Al        | Fe        | Ni        | Pb         | Sn        |
| Laiton CW617N | 57,0 – 59,0 | max .0,05 | max. 0,30 | *max. 0,1 | *1,6 – 2,2 | max. 0,30 |

\* Faible concentration en plomb et nickel conformément à la directive européenne 98/83/CE et la norme allemande DIN 50930

Le matériau utilisé dans la version en polyphénylsulfone (PPSU) présentera des performances supérieures pour une utilisation dans les installations d'eau destinées à la consommation humaine:

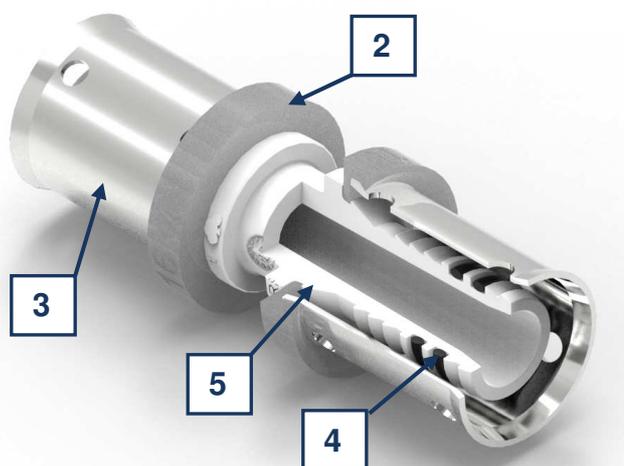
- **Très faible rugosité interne** : pertes de charge réduites par rapport aux accessoires en laiton.
- **Haute résistance chimique** : ce matériau n'est pas affecté par le chlore présent dans l'eau. Aucun problème de corrosion galvanique ou d'oxydation. Par ailleurs, il est inaltérable pour les matériaux de construction.
- **Poids** : les accessoires PPSU sont beaucoup plus légers que les accessoires en laiton.
- **Grande résistance aux chocs** : les accessoires en PPSU sont très résistants et durables, c'est pourquoi ils résistent bien aux chocs sans se briser.
- **Grande résistance thermique** : le matériau supporte des températures pouvant aller jusqu'à 134 °C.

## Liste des Composants

| N° | Dénomination       | Matériel                         | Méthode de fabrication  |
|----|--------------------|----------------------------------|-------------------------|
| 1  | Corps en laiton    | CW617N                           | Décolletage / Matricage |
| 2  | Anneau isolant     | PPH (Polypropylène Homopolymère) | Injection               |
| 3  | Bague en inox.     | Acier inoxydable AISI 304        | Emboutissage            |
| 4  | Joint torique      | EPDM/70-PEROX                    | Injection               |
| 5  | Corps en plastique | PPSU (Polyphénylsulfone)         | Injection               |



Raccords en laiton



Raccords en PPSU

Couleur de l'anneau isolant des raccords en laiton

| Couleur           | Diamètre des raccords en latón |    |      |        |    |    |    |    |    |    |
|-------------------|--------------------------------|----|------|--------|----|----|----|----|----|----|
|                   | 16                             | 18 | 20x2 | 20x2,5 | 25 | 26 | 32 | 40 | 50 | 63 |
| Blanc translucide | •                              | •  | •    |        | •  |    | •  | •  | •  | •  |
| Gris              |                                | •  |      |        |    |    |    | •  | •  | •  |
| Rouge             |                                |    |      | •      |    | •  |    |    |    |    |

Couleur de l'anneau isolant des raccords en PPSU

| Couleur           | Diamètre des raccords en PPSU |  |      |  |    |    |    |    |    |    |
|-------------------|-------------------------------|--|------|--|----|----|----|----|----|----|
|                   | 16                            |  | 20x2 |  | 25 | 26 | 32 | 40 | 50 | 63 |
| Blanc translucide | •                             |  | •    |  | •  |    | •  |    |    |    |
| Gris              |                               |  |      |  |    |    |    | •  | •  | •  |
| Rouge             |                               |  |      |  |    | •  |    |    |    |    |

Les raccords de la gamme Multiplex de Blansol ont les avantages suivants:

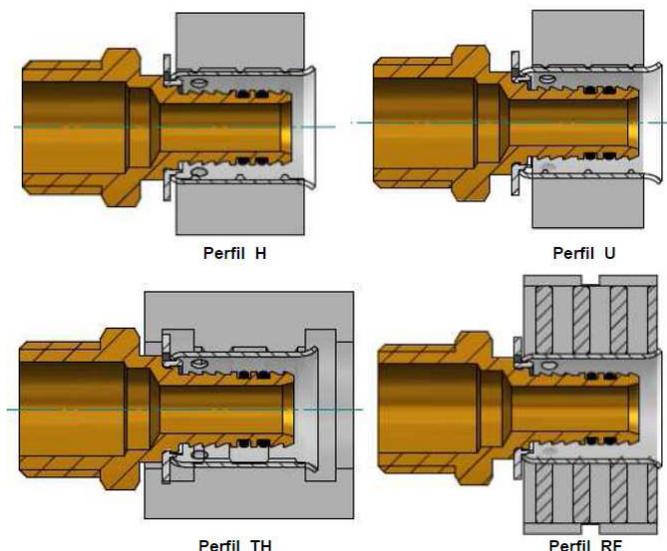
- **Plus de résistance aux efforts de traction.** La bague a un dispositif de positionnement de la mâchoire par rapport à la forme du raccord, ce qui permet d'améliorer significativement sa résistance aux efforts de traction.
- **Pas de temps d'attente**  
Ce système ne nécessite aucun type d'attente une fois la connexion établie, ce qui permet à l'installation d'être disponible immédiatement.
- **Laiton à faible teneur en plomb**  
L'alliage en laiton utilisé dans les accessoires Multiplex contient une faible concentration en plomb, conformément aux réglementations européennes les plus exigeantes concernant les matériaux en contact avec l'eau potable (directive européenne 98/83/CE et norme allemande DIN 50930).
- **Chambre anti-corrosion**  
Dans les raccords en laiton, la bague en plastique permettant de maintenir la douille empêchera le contact entre les 3 métaux du système (acier inoxydable, laiton et aluminium du tube multicouche), éliminant ainsi le risque de corrosion électrolytique.
- **Garantie d'étanchéité.** Le raccord Multiplex est un accessoire qui est en accord avec les exigences les plus contraignantes et qui est homologué par les autorités européennes.

Tableau de compatibilité\* des raccords MULTIPEX avec les profils de presse de type U, RF, H et TH :

| Profil de pressage | Diamètre |    |      |        |    |    |    |    |    |    |
|--------------------|----------|----|------|--------|----|----|----|----|----|----|
|                    | 16       | 18 | 20x2 | 20x2,5 | 25 | 26 | 32 | 40 | 50 | 63 |
| U                  | •        | •  | •    | •      | •  | •  | •  | •  | •  | •  |
| RF                 | •        | •  | •    | •      | •  | •  | •  |    |    |    |
| H                  | •        | •  | •    | •      | •  | •  | •  |    |    |    |
| TH                 | •        |    | •    |        | •  | •  | •  |    |    |    |

\*Si vous utilisez une presse Rothenberger, nous recommandons l'utilisation exclusive des profils RF, H et TH.

Diagramme de pressage



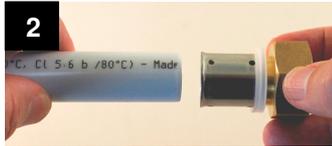
**Instructions de montage diamètres 16 à 32 mm**



1

**1.- CALIBRER**

Calibrez le tube en vous assurant que le biseau est correct.



2

**2.- EMBOÎTER**

Insérez le tube dans la bague.



3

**3.- VÉRIFIER**

Assurez-vous que le tube est visible à travers le trou de la bague.



4

**4.- PRESSEZ L'UNION**

**Instruccions de montage diamètres 40, 50 et 63 mm**

Le processus d'assemblage des accessoires de grand diamètre est différent de celui des petits diamètres. Lors de la découpe d'un tube multicouche, il se produit toujours une ovalisation qui, en 40, 50 et 63, peut rendre le processus d'alésage très difficile. BLANSOL n'utilise pas de jauge traditionnelle dans ces diamètres, mais utilise plutôt un expanseur qui évase le tube, éliminant complètement le problème de son éventuelle ovalité.



1

**1.- COUPE DE TUBES**

Couper le tube à angle droit avec un coupe-tube.



2

**2.- DÉMONTAGE DE LA BAGUE**

Appuyer sur la bague en plastique et retirer la bague de la pièce.

Monter la baque sur le tube.



3

**3.- EXPANSION DU TUBE**

À l'aide de l'expanseur Barbi, élargir le tube avec la bague montée. Faire pivoter le tube entre chaque expansion.



4

**4.- EMBOÎTER**

Une fois que le tube a été élargi avec la bague montée, l'insérer dans l'accessoire en appuyant sur le anneau en plastique (cf. 2) jusqu'à ce que la bague bute contre le anneau.

Assurez-vous que le tube soit visible à travers le trou de la bague.



5

**5.- PRESSER L'UNION**



Expanseur Barbi

**Gamme d'accessoires**

Diamètres disponibles des raccords en laiton Multiplex : 16,18, 20x2,0, 20x2,5, 25, 26, 32, 40, 50 et 63.  
Diamètres disponibles des raccords PPSU Multiplex : 16, 20x2, 25, 26, 32, 40, 50 et 63.

**Paramètres de travail**

Pression maximale de travail: 10 bar a 95 °C  
Température maximale de travail: 95 °C  
Température maximale du point : 110°C

**Recommandations**

- Le tube doit être coupé avec un coupe-tube ou des pinces appropriées, afin de garantir une coupe nette perpendiculaire au tube.
- Vérifier que l'extrémité du tube est nette et sans bavures
- Utiliser uniquement des tubes Barbi multicouches (PEX/Al/PEX et PERT/Al/PERT).
- Installation d'accessoires filetés : nous recommandons d'utiliser du ruban ou du fil en PTFE (Téflon) comme matériau d'étanchéité pour les filetages mâles ; Évitez d'utiliser du ruban de chanvre.
- **Produits chimiques** : évitez tout contact ou exposition aux vapeurs des raccords PPSU avec les produits suivants: **colles, gels et solvants PVC, mousses polyuréthanes, mastics métalliques liquides, graisses et lubrifiants minéraux, peintures, désinfectants et eau de javel.**



**Réglementation**

Le raccord Multiplex a été conçu et fabriqué selon les exigences spécifiées dans la norme UNE EN ISO 21003.  
Le pas de vis des accessoires est cylindrique conformément à la norme ISO 228.

Le système d'assemblage Multiplex, avec raccord en laiton, possède les Certificats Produit délivrés par l'AENOR, le QB (norme française), l'ÖNORM (norme autrichienne) et Gosstandard (norme russe).



Le système d'assemblage Multiplex, avec raccord en PPSU, possède le Certificat Produit délivrés par l'AENOR, le QB et Gosstandard.

**Étiquetage**

Étiquetage de la boîte:

La référence des pièces, la description du produit (5 langues), les dimensions, le code barres, les quantités présentes dans la boîte, la traçabilité (SAAS) et les différentes homologations.



Étiquetage sachet individuel:

La référence de la pièce, la description du produit (5 langues), les dimensions, le code barres, la traçabilité (SAAS) et les différentes homologations.



**Garantie Barbi**

Les tubes multicouches et les raccords en laiton et PPSU correspondant au système d'union Multiplex sont garantis pour un montant maximum de 1,5 million d'euros, pendant 15 ans, pour les dommages causés par un défaut de conception du produit ou par un défaut de fabrication.

