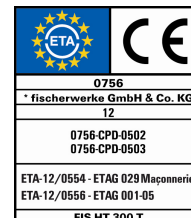
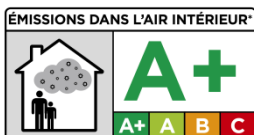


FICHE TECHNIQUE

Résine de scellement hybride

FIS HT

pour tiges filetées



Applications :

A utiliser dans : Béton, brique, pierre naturelle, maçonneries creuses (briques, parpaings...).

Pour fixer : Constructions métalliques, rails, consoles, machines, garde-corps, éléments de charpente, etc.

Description :

La cartouche FIS HT 300 T se compose d'un réservoir cylindrique et d'un inlay, contenant les composants A et B d'un mortier de résine hybride et d'un durcisseur.

La cartouche FIS HT 380 C se compose de deux réservoirs tubulaires coaxiaux, contenant les composants A et B d'un mortier de résine hybride et d'un durcisseur.

Le composant A est une résine hybride.

Le composant B est un durcisseur + charge.

Les deux types de cartouches sont déclinés en deux couleurs :

- Gris
- Ton pierre

Codes	Contenance	Couleur	Canules	Cavalier	ATE Tiges	ATE Maçonneries
520103	300 ml	gris	2	oui	oui	oui
520104	300 ml	ton pierre	2	oui	oui	oui
520105	380 ml	gris	2	non	oui	oui
520109	380 ml	ton pierre	2	non	oui	oui

L'orifice de sortie des composants est fermé par un capuchon de séparation résine / durcisseur.

L'extrusion des composants se fait par déplacement forcé du fond de la cartouche sous l'effet de la pression d'un pistolet spécialement adapté.



Pistolet d'injection PSC 300 B pour cartouche FIS HT 300 T



Pistolet d'injection FIS AC pour cartouche FIS HT 380 C

Les cartouches FIS HT comportent les marques d'identification suivantes :

- le nom et le logo fischer
- une graduation de contrôle d'extrusion

- le mode d'emploi en pictogrammes
- le tableau des temps de mise en œuvre en fonction de la température ambiante
- la date de péremption (mois / année)
- le numéro de code et le code barre
- l'adresse de fischer
- les mises en garde de sécurité et de manipulation

L'embout de mélange comprend une canule équipée d'une vis de mélange de 9 circonvolutions.



Canule d'injection FIS S

Remarque : le bouchon *ne doit pas être revissé* après utilisation. Laisser en place la canule d'injection FIS S.

L'intérieur du bouchon contient une spire qui assure la séparation des deux composants pendant le transport et le stockage.

La remise en place du bouchon après utilisation risquerait de mélanger les deux composants, et de rendre inutilisable la cartouche pour des travaux ultérieurs.

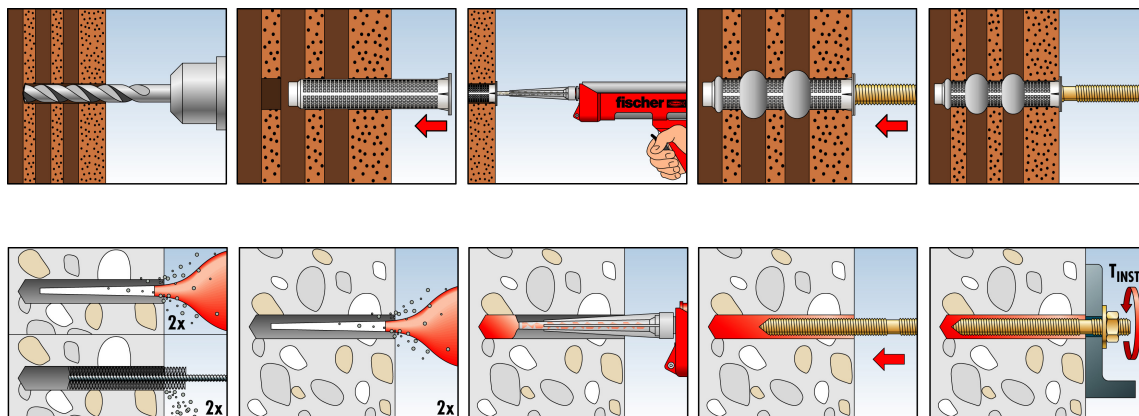
Mise en œuvre :

Avant toute utilisation de ce produit, il convient de lire attentivement la notice d'emploi et de sécurité fournie avec la cartouche, et de vérifier la date de péremption.

La cartouche de résine FIS HT, une fois équipée de son embout de mélange, est posée dans le pistolet adéquat. Sous l'effet de la pression exercée par les pistons sur le fond de la cartouche, les composants A et B sont poussés dans l'embout et sont mélangés au passage des circonvolutions.

Après contrôle du mélange, de couleur homogène, le mortier de résine est injecté directement dans le forage ou le tamis FIS H K.

Après le temps de prise (voir tableau ci-dessous), fonction de la température ambiante, l'ancrage peut être mis en charge.



Temps de manipulation et temps de prise :

Le temps de manipulation correspond à la durée à ne pas dépasser entre 2 extrusions, sans risque de polymérisation du mortier dans l'embout de mélange.

Le temps de prise correspond à la durée de durcissement minimum du mortier injecté dans le support.

Les temps de polymérisation sont fonction de la température ambiante et de la température du matériau support.

Température du support en °C	Temps de manipulation (min)	Temps de prise (min)
-5 à 0	-	24 heures
0 à +5	13	3 heures
+ 5 à + 10	9	90
+10 à + 20	5	60
+ 20 à + 30	4	45
+ 30 à + 40	2	35

Sur support humide, les temps de polymérisation doivent être doublés.
 La cartouche doit être à une température minimum de +5°C lors de la mise en œuvre.

Stockage et transport :

Les cartouches doivent être stockées et transportées dans un endroit sec, et à l'abri des radiations solaires. Elles doivent être conservées à une plage de température comprise entre + 5°C et +25°C.

Temps de conservation : 12 mois pour la FIS HT 300 T et 18 mois pour la FIS HT 380 C.

Craint le gel.

Fiche de données de sécurité (FDS) disponible sur www.fischer.fr

Hygiène et sécurité :

Les composants des cartouches FIS HT sont des produits chimiques réactifs ; pour leur manipulation, il convient de porter des gants et des lunettes de protection.

Sur chaque cartouche figurent les codes relatifs aux risques d'utilisation et les précautions d'emploi.

Tableaux de charges :

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement de tige d'ancrage FIS A ou RGM isolé dans **un béton non fissuré C20/25**, sans condition de bords et d'entre-axes.

Type de cheville (Ø et qualité tige d'ancrage)			M8		M10		M12		M16		M20	
			gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4
Classe d'acier			5.8	70	5.8	70	5.8	70	5.8	70	5.8	70
Profondeur d'ancrage	$h_{ef, min}$	(mm)	64		80		96		125		160	
	$h_{ef, max}$	(mm)	96		120		144		192		240	
Epaisseur mini support pour :	$h_{ef, min}$	(mm)	100		110		130		160		200	
	$h_{ef, max}$	(mm)	130		150		180		248		290	
Diamètre de perçage			d_0		d_0		d_0		d_0		d_0	
Traction N_{els}	$h_{ef, min}$	(daN)	610		950		1360		2120		3190	
	$h_{ef, max}$	(daN)	910		1420		2060		3250		4790	
Cisaillement V_{els}			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
Couple de serrage			T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}	
			(Nm)		(Nm)		(Nm)		(Nm)		(Nm)	
			10		20		40		60		120	

Pour toutes autres conditions d'implantations, veuillez-vous reporter à l'ETAG 001, TR 029 et à l'ATE 12/0556.

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement de douille taraudée RGM I isolé dans **un béton non fissuré C20/25**, sans condition de bords et d'entre-axes.

Type de cheville (Ø et qualité tige d'ancrage)			RG M8 I		RG M10 I		RG M12 I		RG M16 I		RG M20 I	
			gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4
Classe d'acier			5.8	70	5.8	70	5.8	70	5.8	70	5.8	70
Profondeur d'ancrage			h_{ef}		h_{ef}		h_{ef}		h_{ef}		h_{ef}	
			(mm)		(mm)		(mm)		(mm)		(mm)	
Epaisseur mini support			(mm)		(mm)		(mm)		(mm)		(mm)	
Diamètre de perçage			d_0		d_0		d_0		d_0		d_0	
			(mm)		(mm)		(mm)		(mm)		(mm)	
Traction N_{els}			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
Cisaillement V_{els}			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
Couple de serrage			T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}	
			(Nm)		(Nm)		(Nm)		(Nm)		(Nm)	
			10		20		40		80		120	
Profondeur de vissage			Min		Min		Min		Min		Min	
			(mm)		(mm)		(mm)		(mm)		(mm)	
			12		15		18		24		30	
			Max		Max		Max		Max		Max	
			(mm)		(mm)		(mm)		(mm)		(mm)	
			18		23		26		35		45	

Pour toutes autres conditions d'implantations, veuillez-vous reporter à l'ETAG 001, TR 029 et à l'ATE 12/0556.

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement isolé dans **une maçonnerie de blocs de béton creux selon NF-P 14-301** sans condition de bords et d'entre-axes.

Type de cheville (Tamis + Ø tige d'ancrage)			FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K	
			M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	
Profondeur d'ancrage	$h_{ef, min}$	(mm)	110		130		110		130	
	$h_{ef, max}$	(mm)	130		-		130		-	
Diamètre de perçage			d_0		d_0		d_0		d_0	
			(mm)		(mm)		(mm)		(mm)	
Traction N_{els}			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
			$h_{ef, min}$		$h_{ef, min}$		$h_{ef, min}$		$h_{ef, min}$	
			$h_{ef, max}$		$h_{ef, max}$		$h_{ef, max}$		$h_{ef, max}$	
			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
Cisaillement V_{els}			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
Couple de serrage			T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}	
			(Nm)		(Nm)		(Nm)		(Nm)	
			4		4		4		4	

Pour toutes autres conditions d'implantations, veuillez-vous reporter à l'ETAG 029 et à l'ATE 12/0554.

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement isolé dans **une maçonnerie de briques creuses en terre cuite selon NF-P 13-301** sans condition de bords et d'entre-axes.

Type de cheville (Tamis + Ø tige d'ancrage)			FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K	
			M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	
Profondeur d'ancrage	$h_{ef, min}$	(mm)	110		130		110		130	
	$h_{ef, max}$	(mm)	130		-		130		-	
Diamètre de perçage			d_0		d_0		d_0		d_0	
			(mm)		(mm)		(mm)		(mm)	
Traction N_{els}			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
			$h_{ef, min}$		$h_{ef, min}$		$h_{ef, min}$		$h_{ef, min}$	
			$h_{ef, max}$		$h_{ef, max}$		$h_{ef, max}$		$h_{ef, max}$	
			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
Cisaillement V_{els}			(daN)		(daN)		(daN)		(daN)	
Couple de serrage			T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}		T_{inst}	
			(Nm)		(Nm)		(Nm)		(Nm)	
			4		4		4		4	

Pour toutes autres conditions d'implantations, veuillez-vous reporter à l'ETAG 029 et à l'ATE 12/0554.

Estimations de consommation :

Les tableaux ci-dessous indiquent une estimation du nombre de scellements possible par cartouche en tenant compte de la profondeur d'ancrage maximale h_{ef} . Elle tient compte également d'une perte de produit due au départ d'injection lors du mélange.

NOTA : ces valeurs ne sont pas garanties et sont données à titre indicatif.

Pour le scellement de tige d'ancrage FIS A ou RGM dans un matériau plein :

Diamètre de la tige d'ancrage	d_{nom}	[mm]	6	8	10	12	16	20
Diamètre du perçage	d_0	[mm]	8	10	12	14	18	24
Profondeur d'ancrage maximale	h_{ef}^{max}	[mm]	75	96	120	144	192	240
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 300 T			95	46	27	16	9	3
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 380 C			121	58	34	21	12	4

Pour le scellement de douille taraudée ou RGM I dans un matériau plein :

Type de douille			RGM 5 I	RGM 6 I	RGM 8 I	RG M10 I	RG M12 I	RG M16 I	RG M20 I
Diamètre du perçage	d_0	[mm]	10	12	14	18	20	24	32
Profondeur d'ancrage	h_{ef}	[mm]	75	75	90	90	125	160	200
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 300 T			61	42	26	20	9	6	3
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 380 C			77	54	33	25	12	7	4




Pour le scellement de tige filetée avec un tamis FIS H K dans un matériau creux :









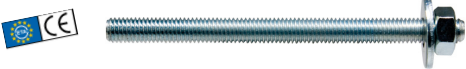




Type de tamis			FIS H 12x50 K	FIS H 12x85 K	FIS H 16x85 K	FIS H 16x130 K	FIS H 18x130/200 K	FIS H 20x85 K	FIS H 20x130 K	FIS H 22x130/200 K							
Diamètre du perçage	d_0	[mm]	12	12	16	16	18	20	20	22							
Profondeur d'ancrage	h_{ef}	[mm]	50	85	85	130	130	85	130	130							
Diamètre de la tige d'ancrage	d_0	[mm]	M6	M8	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M12	M16	M16		
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 300 T			64	60	37	35	21	18	14	11	7	5	13	11	9	7	5
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 380 C			81	78	47	45	27	25	17	15	9	7	17	15	11	9	6

Pour le scellement de douille FIP M avec un tamis FIS H K dans un matériau creux :

Type de tamis			FIS H 16x85 K		FIS H 16x130 K		FIS H 20x85 K		FIS H 20x130 K	
Diamètre du perçage	d_0	[mm]	16		16		18		20	
Profondeur d'ancrage	h_{ef}	[mm]	85		130		85		130	
Type de douille d'ancrage	d_0	[mm]	M6x48	M8x80	M6x48	M8x80	M10x80	M12x80	M10x80	M12x80
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 300 T			24	21	17	14	13	15	7	9
Nombre de scellements par cartouche FIS HT 380 C			30	27	21	17	17	19	9	11

Liste des accessoires :

Codes	Description	Visuel	Conditionnement
61223	Bec mélangeur FIS S		Sachet de 10 pièces
48983	Tube prolongateur FIS		Sachet de 10 pièces Longueur 1 m
26845	Pistolet d'injection PS C 300 B Pour cartouche 300ml		1 pièce

96497	Pistolet d'injection FIS AC pour cartouche 380ml		1 pièce
513423	Pistolet d'injection à batterie 10,8V LI ION FIS DC S	 Documentation sur demande	1 mallette + 2 batteries + 1 chargeur
Voir catalogue	Gammes d'écouvillons métalliques BS		1 pièce Du Ø 8 au Ø 35
26727	Soufflette PM		1 pièce
89300	Soufflette ABG		1 pièce
Voir catalogue	Gammes de forets SDS Max		Voir catalogue foret
Voir catalogue	Gammes de tamis FIS HK		
Voir catalogue	Gammes de tamis rallongés FIS HK		
Voir catalogue	Gammes de tiges d'ancrage FIS A		Existe en acier électrozingué et inox A4
Voir catalogue	Gammes de tiges d'ancrage RGM		Existe en acier électrozingué et inox A4
Voir catalogue	Gammes de douilles d'ancrage RGM I		Existe en acier électrozingué et inox A4
Voir catalogue	Gammes de douilles d'ancrage FIP M		Existe en acier électrozingué
Voir catalogue	Gammes de tiges d'ancrage FIP G		Existe en acier électrozingué